

METAL MASTER MML 250X500 M

Техническое описание



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Комбинированный токарно-фрезерный станок (токарный 250 на 500мм и фрезерный 400 на 120мм).

Особенности:

- Комбинированный станок предназначен для токарной, фрезерной и сверлильной обработки металлических заготовок
- Наличие жесткой станины из литого чугуна со шлифованными направляющими
- Бесступенчатое электронное управление количеством оборотов шпинделя
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Биение шпинделя радиальное менее 0,009мм
- Возможность правого и левого вращения
- Высокая грузоподъемность подшипников
- Закрытый привод подачи с легким переключением не требует технического обслуживания
- Продольная и поперечная подачи имеют рычажное управление на опоре, передняя бабка изменяет направление подачи
- Ременная двухступенчатая передача с равномерностью хода и небольшим уровнем шума, обеспечивает большое разнообразие частот вращения и необходимый крутящий момент
- Возможность нарезания как метрической, так и дюймовой резьбы
- Большой диапазон резьбы благодаря сменным шестерням
- Поперечное смещение бабки для обработки длинных конусов
- Поворот верхней каретки опоры для коротких конусов
- Жесткая конструкция сверлильно-фрезерной части с вертикальной колонной и направляющими с регулировкой
- Фрезерная головка с поворотом в двух направлениях
- Патрон с кожухом и конечным выключателем
- Аварийная остановка на кнопке
- Защитный экран в зоне работы.

В стандартную комплектацию входит трехкулачковый патрон на 100мм, резцедержатель на 4 позиции, центр упора, защита патрона с ограждением, поддон для стружки, сменные шестерни, ящик с инструментами.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон 100 мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом.

MML 250X500 M

Рабочая зона	
расстояние между центрами	500 мм
макс. Ø установки заготовки над станиной	250 мм
макс. Ø установки заготовки над суппортом	150 мм
диапазон частот вращения	125 - 2000 об/мин
внутренний диаметр шпинделя	21 мм
конус шпинделя	МК 4
мощность двигателя гл. шпинделя	850 Вт 220 В ~50 Гц
ширина станины	135 мм
Нарезание резьбы	
нарезание резьбы, метрическая	0,4-3,5 мм
нарезание резьбы, дюймовой	10 - 44 TPI
Задняя бабка	
диаметр пиноли задней бабки	30 мм
конус задней бабки	МК 2
ход пиноли задней бабки	70 мм
поперечная регулировка задней бабки	± 3 мм / ± 0,12"
Фрезерование	
диаметр сверления	16 мм
расстояние торец шпинделя/стол	150 мм
диаметр сверления	16 мм
вылет	175 мм
диапазон поворота головки	± 90°
диапазон частот вращения фрезер. головки	100 - 3000 об/мин
мощность двигателя вертик. шпинделя	500 Вт 220 В ~50 Гц